

安达发

智能制造 核心技术原厂



目录

1. 关于安达发
2. 资质证书
3. 产品与服务
4. 优势与特色
5. 客户案例
6. 发展方向
7. 联系我们

安达发公司简介

- 安达发=业界一流的智能制造核心技术原厂。
- 是业界最优秀的“APS高级计划排产、MES制造执行、WMS智能仓储”等软件原厂商。
- 2006年1月成立，专注于制造业智能化、精细化管理。可为智能制造项目的成功落地，提供一体化的“软件+硬件+管理”解决方案。
- 100%自主知识产权，是国产高端专业软件的代表。
- 非常熟悉“金属加工、塑胶、电子装配、新能源电池、电线电缆”等行业。
- 主要面向中大型客户，以外资企业居多。
- 近300个客户项目实践经验。
- 大约150多位员工，以技术研发和项目顾问为主。



安达发的定位与价值

	安达发的定位	带给企业的收益
1	专注于制造业最核心、最复杂的生产管理	我们只做生产，我们比工厂的生产管理人员还懂生产管理。
2	专注解决ERP做不了、做不好的核心需求	各大ERP都解决不好需求，就是我们的重点。 我们提供业界一流的APS计划排产、MES制造执行管理等相关核心软件。
3	专注于塑胶、五金、电子、装配相关行业	我们几乎所有项目案例都是这些行业，我们把几百个项目的成功经验融会贯通、注入产品中、固化为产品功能。 我们把行业最佳实践带给新客户，确保企业不做小白鼠、不走冤枉路。
<p>选择安达发，您可得到：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 20年如一日持续打磨的产品与行业经验。2. 产品BOM、工艺流程打通，贯穿到工厂全流程。3. 灵活滚动式的订单交货计划、生产计划，基于智能优化的车间排产，极大提升计划效率，准时交货，减少积压。4. 基于计划排产的AMRP高级物料需求计划，确保齐套、减少欠料、减少呆滞。5. 实时、透明化的车间执行体系，显著提升车间生产效率，减少浪费，消除黑洞。6. 全流程的条码管理，显著提升物流周转效率。		

安达发销售与服务机构

安达发目前在全国有10个子公司：

东莞、深圳、北京、天津、上海、杭州、中山、合肥、石家庄、苏州。

目标在全国制造业重点城市新成立50个子公司，发展超过1000个代理合作伙伴。

我们力争给客户提供本地化最快捷的服务。

安达发集团

北京
安达
发

天津
安达
发

石家
庄安
达发

上海
砺达

苏州
安达
发

杭州
万智
安

合肥
安达
发

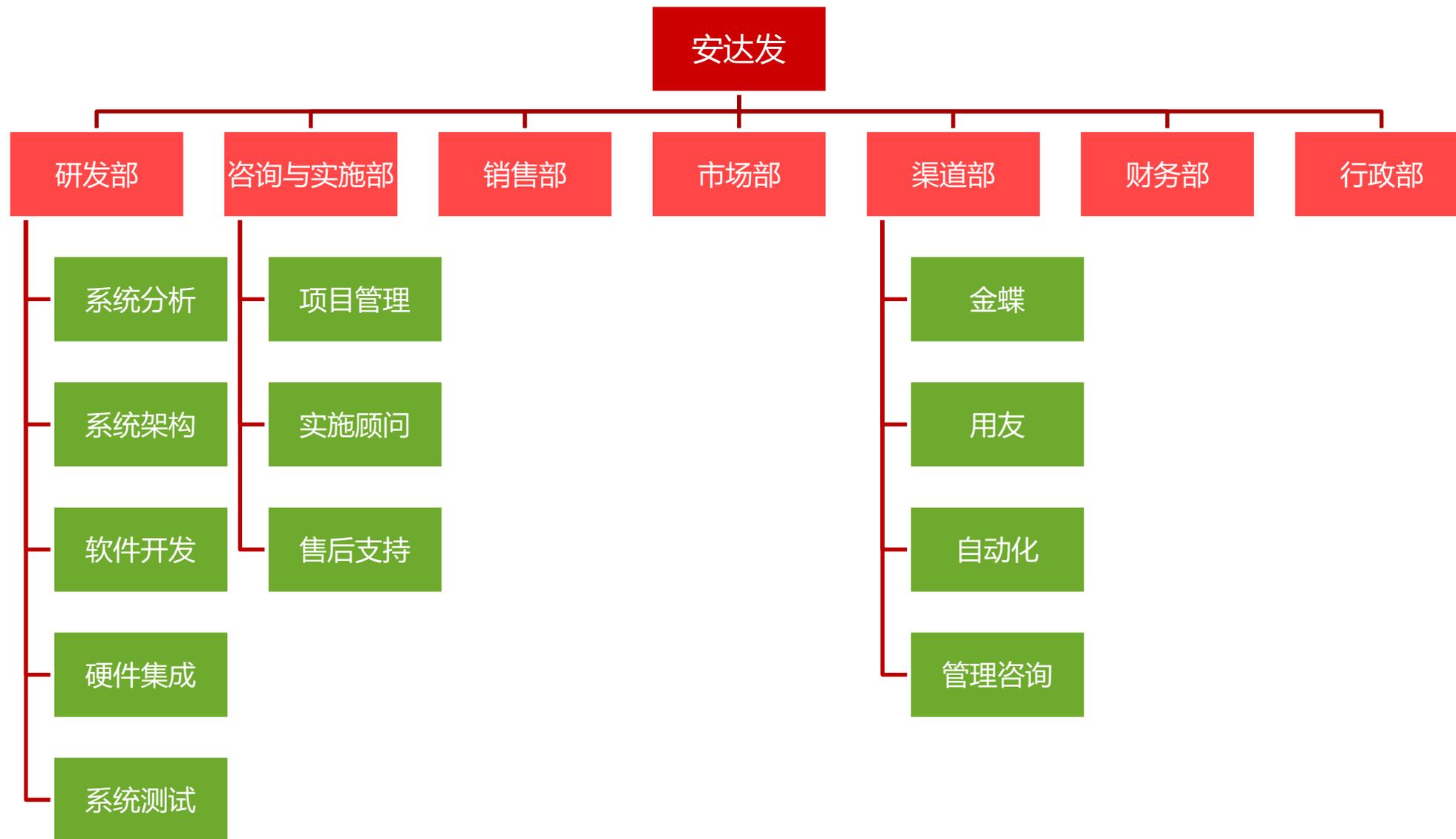
厦门
安达
发

深圳
大智
云通

中山
安达
发

东莞
安数
联

安达发组织架构



安达发的最强项

APS+MES

- 目前行业内能真正提供从APS高级计划排程，到MES制造执行，到ADC设备自动化，到WMS智能仓储一体化解决方案的，**安达发可能是唯一一家。**
- 能真正提供APS高级计划排程软件的，国产不超过5家，**安达发排前1或2位。**
- 能提供MES制造执行软件的，国产大约有几十上百家，良莠不齐，非常混乱。出名的大约十几家，**安达发排前几到十几位。**
- **安达发是国产能做APS软件的原厂家里面MES做的最好的。**
- **安达发是国产能做MES软件的原厂家里面APS做的最好的。**

很多大企业选择安达发

因为安达发专业、靠谱

- 我们是金蝶软件集团唯二首选的APS软件供应商，已经与金蝶产品做了深度集成，金蝶集团正在全国对外销售。
- 我们是阿里巴巴集团的ET工业大脑的核心软件APS软件合作商，阿里巴巴把安达发APS产品集成到阿里云中，对外输出AI计算能力。
- 我们是海尔CosmoPlat的核心软件供应商，我们给海尔CosmoPlat平台众多客户提供产品解决方案：

安达发想做成一件什么事？

安达发立志成为业界最强最大的，智能制造 软件硬件一体化解决方案标准件工厂！

1. 我们想成为智能制造时代的金蝶、用友、SAP、Oracle，把安达发一整套成熟产品复制到制造业各行各业。
2. 我们要给各大代理商、合作伙伴提供智能制造时代最好销售与交付的产品，实现共赢。
3. 我们要在擅长的行业细分深耕，分化出行业公司，成为行业领头羊。

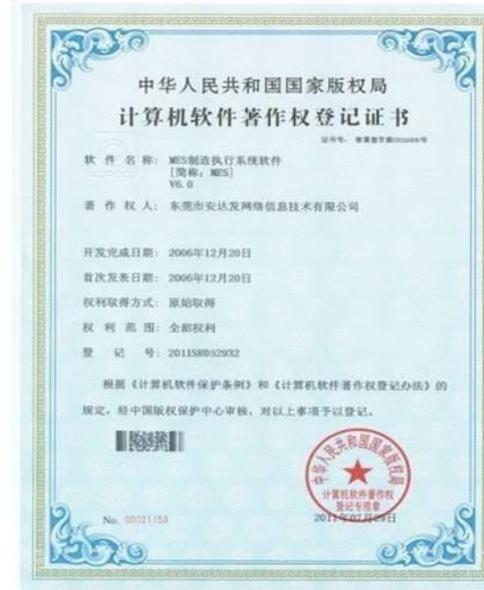
2 资质证书

公司资质 软件著作权

14个软件著作权

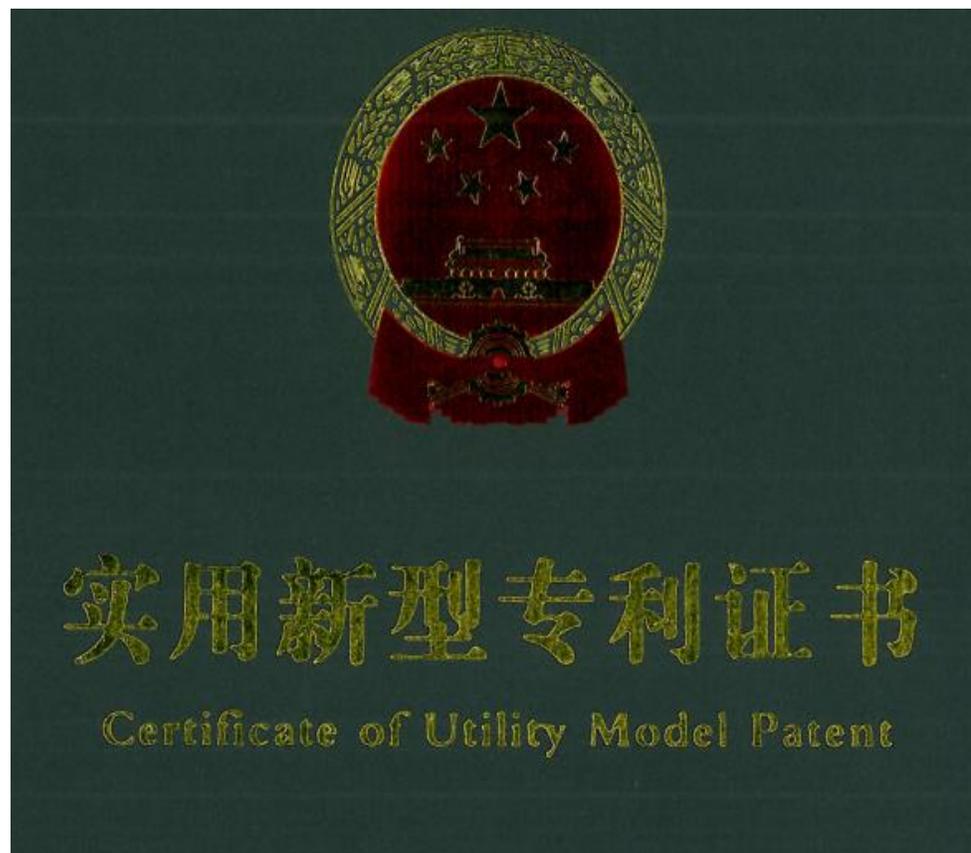
1. 安达发Apsabe精益制造管理软件
2. 安达发AX智能制造管理软件
3. 安达发APS智能优化排程软件
4. 安达发MES制造执行系统软件
5. 安达发ADC生产数据采集管理软件
6. 安达发WMS智能货仓管理软件
7. 安达发ADP管理软件快速开发平台
8. 安达发DMS电子文档管理软件
9. 安达发PDM产品工艺数据管理软件
10. 安达发AMRP高级物料需求计划软件
11. 安达发APM高级计划管理软件

12. 安达发EKB电子看板管理软件
13. 安达发AIot智能物联网管理平台
14. 安达发ACloud智能云调度管理平台



公司资质 专利

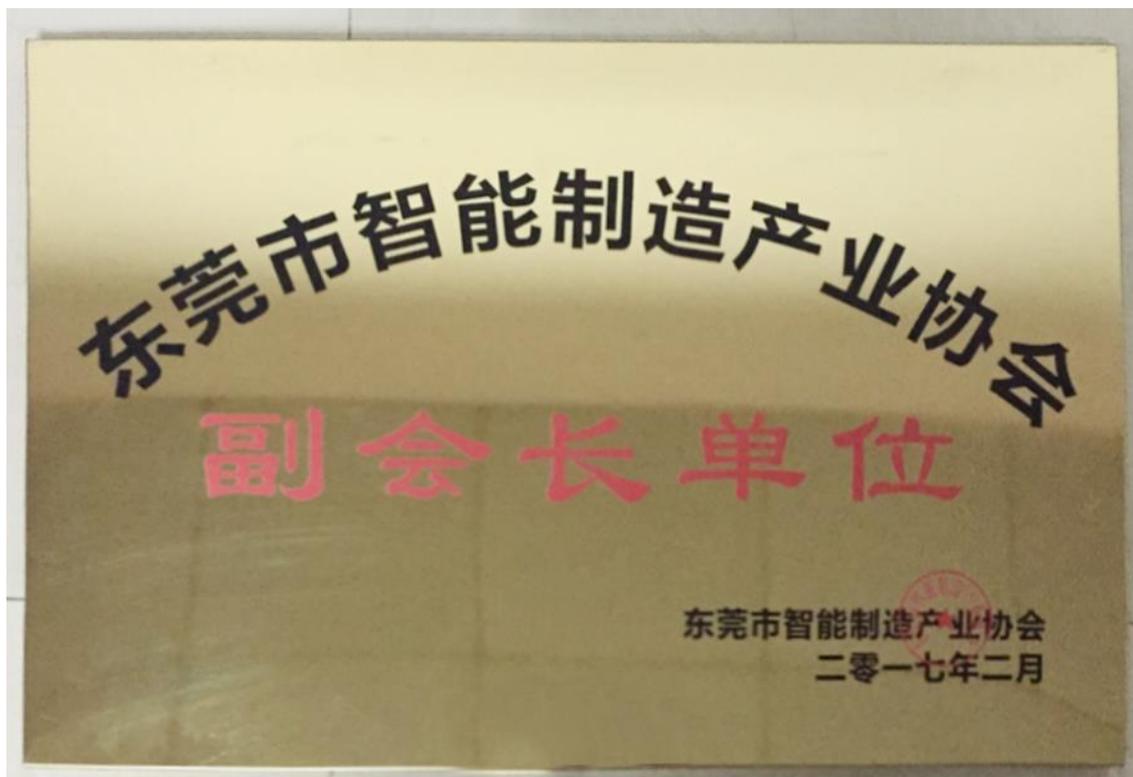
1个专利



资质认证 广东省优秀核心工业软件



资质认证 东莞市智能制造产业协会副会长单位



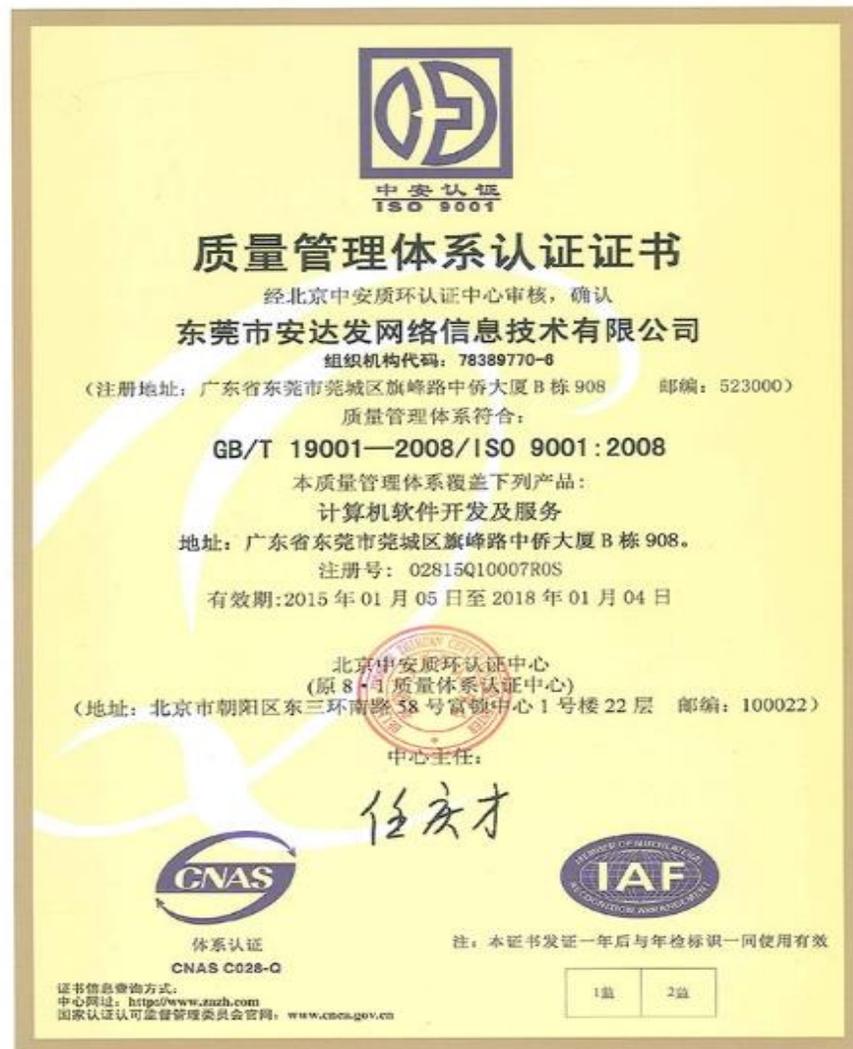
资质认证 高新技术企业证书



公司资质 软件企业认定证书



资质认证 ISO9001质量管理体系认证证书



资质认证 营业执照



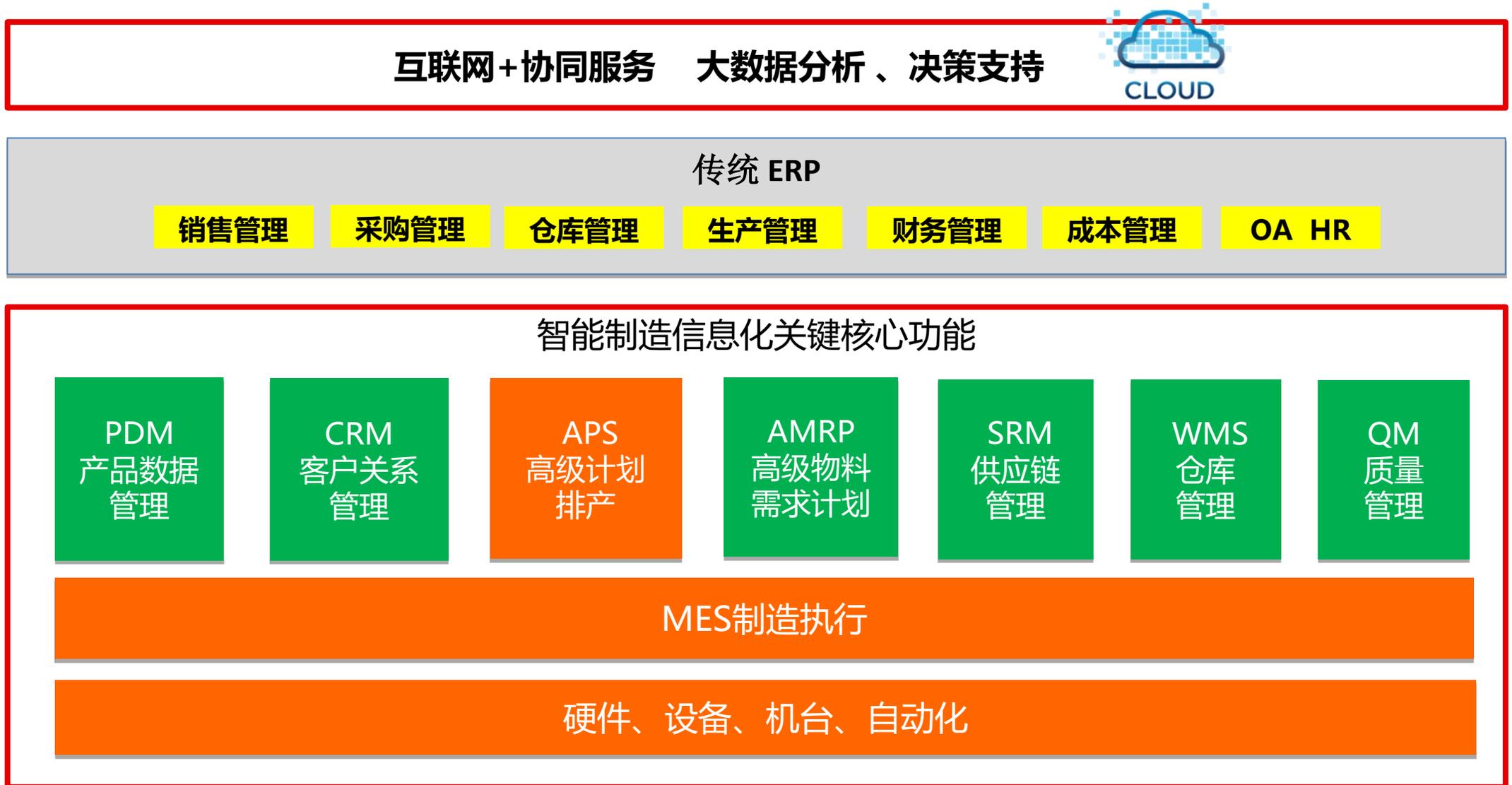
国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

3 产品与服务

智能制造信息系统整体架构应该是这样的



安达发提供全方位的产品与服务

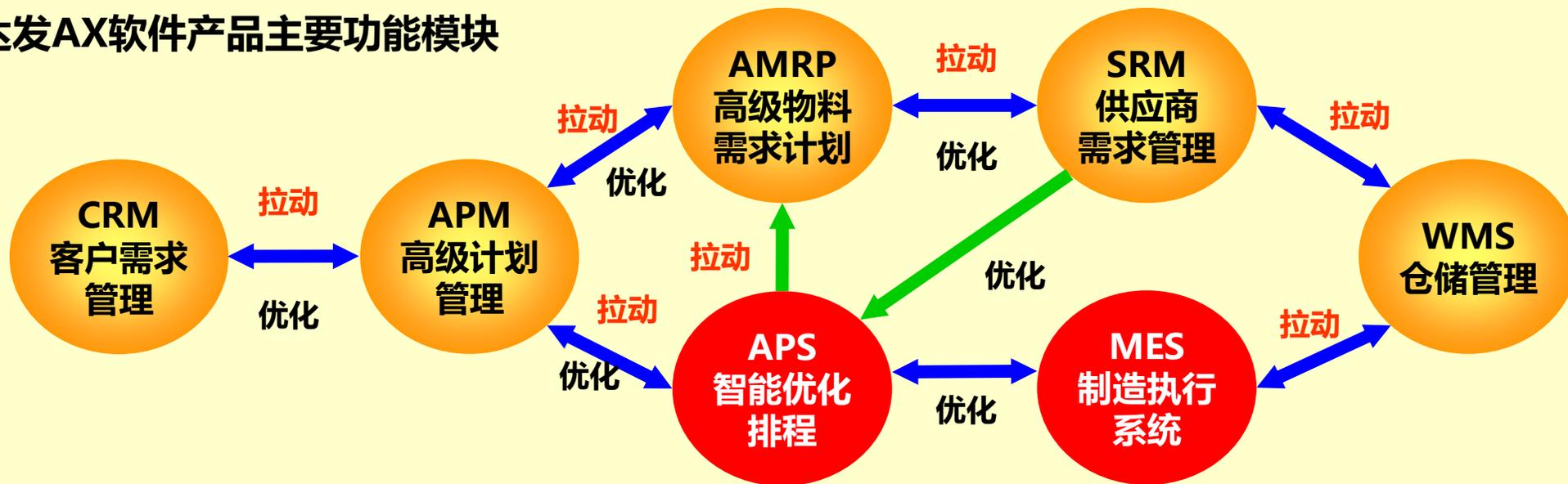
安达发提供智能制造所需的全方位的产品与服务



安达发全流程软件解决方案

安达发帮企业建立起“客户、自己、外协厂、供应商”4位一体的，拉动式、协同化、准时化、智能化的精益供应链与生产体系！

安达发AX软件产品主要功能模块



PDM
产品数据管理

DMS
文档管理

QM
质量管理

EAM
设备管理

MLD
模具管理

EKB
电子看板

PCQ
精准成本

安达发AX智能制造管理软件主要功能模块

核心模块

- APS 智能优化排程
- MES 制造执行系统
- ADC设备联网监控与自动化数据采集
- DNC数控程序管理
- WMS 智能仓库管理
- SRM 供应商需求管理

辅助模块

- CRM客户需求管理
- APM 高级计划管理
- PCE 产能预测
- AMRP 高级物料需求计划
- QM 质量管理
- EAM设备管理
- MLD模具管理
- PQC 精准成本

基础模块

- DMS 文档管理
- PDM 产品工艺数据管理
- MSG 消息管理
- SYS 系统管理
- ADP 快速开发平台

用户可根据需要，只购买其中某些功能模块。未来有需要时，也可新增购买。

安达发APS高级计划与排程

用户痛点

- **无计划、混乱、效率低。人越多越乱。**
- 无法确切回复订单交期。
- 靠个人经验手工做生产计划，经验无法有效传承。
- 急忙分不清，一团糟。
- 物料计划与生产计划脱节。

安达发解决方案

安达发APS高级计划与排程，是当今业界国产最先进的计划排程软件。

它基于约束和优化理论，通过同步考虑多种有限能力资源的约束（如机台产线、模具、物料等），依据各种预设规则，通过非常复杂的智能化数学算法，反复模拟、试探、优化、计算，最终给出相对最优的详细生产计划。即得知：车间中每条产线、每台机，应该在几点几分到几点几分，做哪张生产单哪个工序，做多少量，用什么模具治具，要什么物料多少量。

安达发APS从“确保交期、降低成本，提升管理”这3个方面显著提升企业竞争力！是智能制造精益供应链的核心引擎。

安达发APS是当今业界国产最先进的计划排程软件

安达发APS的优势表现在：

- 仿真：可同步考虑多种有限能力资源的约束来实现一个最切近于实际的计划排程。主要约束有：产品、机台产线、工装模具、物料、人员、特征、间隔时间等。
- 超快：可在超大数据量计算生产环境下，秒到分钟级的计算时长计算完毕。
- 多工厂：集团-公司-工厂多级体系可在一个系统中运行，根据权限隔离。
- 模拟：插单、混合、全排等多种模式，支持反复多次模拟。最优交期、最大产能、最大利润等多种排产方案。
- 高精度：分钟、工序、机台产线。
- 优先级：客户、订单、交期、数量、工时等多种优先级组合。
- 优化：少换产、少换料、少换模、少换规格特征等多种优化算法。



安达发MES制造执行系统

用户痛点

- **过程黑洞、无法防呆防错、效率低。**
- 生产现场是黑洞，不清楚现场的真实状况。
- 生产过程管理靠手工，无法防呆防错，不良品多。
- 生产进度靠人工汇报，信息滞后时效性差。
- 设备状态不知道，设备利用率低。
- 生产异常无法及时反馈，效率低下。
- 生产过程数据没有有效关联，无法做过程追溯。

安达发解决方案

安达发MES制造执行系统，实现了整个生产全过程的细化管控。

它基于批量过程控制，提供了从原材料上线、到工序加工、成品入库整个生产过程的实时数据采集、控制、分析和历史追溯。它是生产即时透明化管理，历史生产数据可追溯的保障系统。核心功能：

1. 供应商来料条码化
2. 生产计划与排程
3. 生产批次定义
4. 生产派工
5. 电子SOP作业指导书
6. 工位投料、工序投料
7. 按灯呼叫
8. 数控程序下发与上传
9. 设备监控与自动化数据采集
10. 工位测试
11. 工序报工、返修、移转
12. 不良品维修、处理、报废
13. 条码化包装
14. 电子看板
15. 追溯管理
16. 生产绩效工资

安达发MES能带来的收益

	考量指标	绩效
1	降低生产周期	降低25%
2	减少数据录入统计时间	降低至30% ~ 90%
3	提高数据完整性	提高95%以上
4	降低库存	降低12%
5	生产效率提高	提高60%
6	减少到达客户手中的缺陷	减少50%
7	减少适应时间	试产磨合期降低至原来的10%
8	减少过失	减少过失70%
9	责任到个人	工人绩效提高20%
10	减少过失文书工作	减少过失文书工作80%
11	产品品质在线报告	实时性提高99%
12	降低废品率	降低50%
13	降低工作有关的伤害	降低50%
14	提供ERP的生产数据	变成实时、动态数据刷新

将孤立设备联网，让设备立即智能

制造业传统设备大多都是孤立的，没有联网通讯，无法远程监控与操控。

安达发通过对原有设备改造、外加硬件设备和软件系统，实现将原有设备联网，最终实现对各类设备的远程监控和操控。

常见设备包括：

机器人、机械手、机台产线、传感器、物流轨道、AGV自动运输小车、测试检测设备等等。



安达发ADC自动化数据采集与设备监控系统

用户痛点

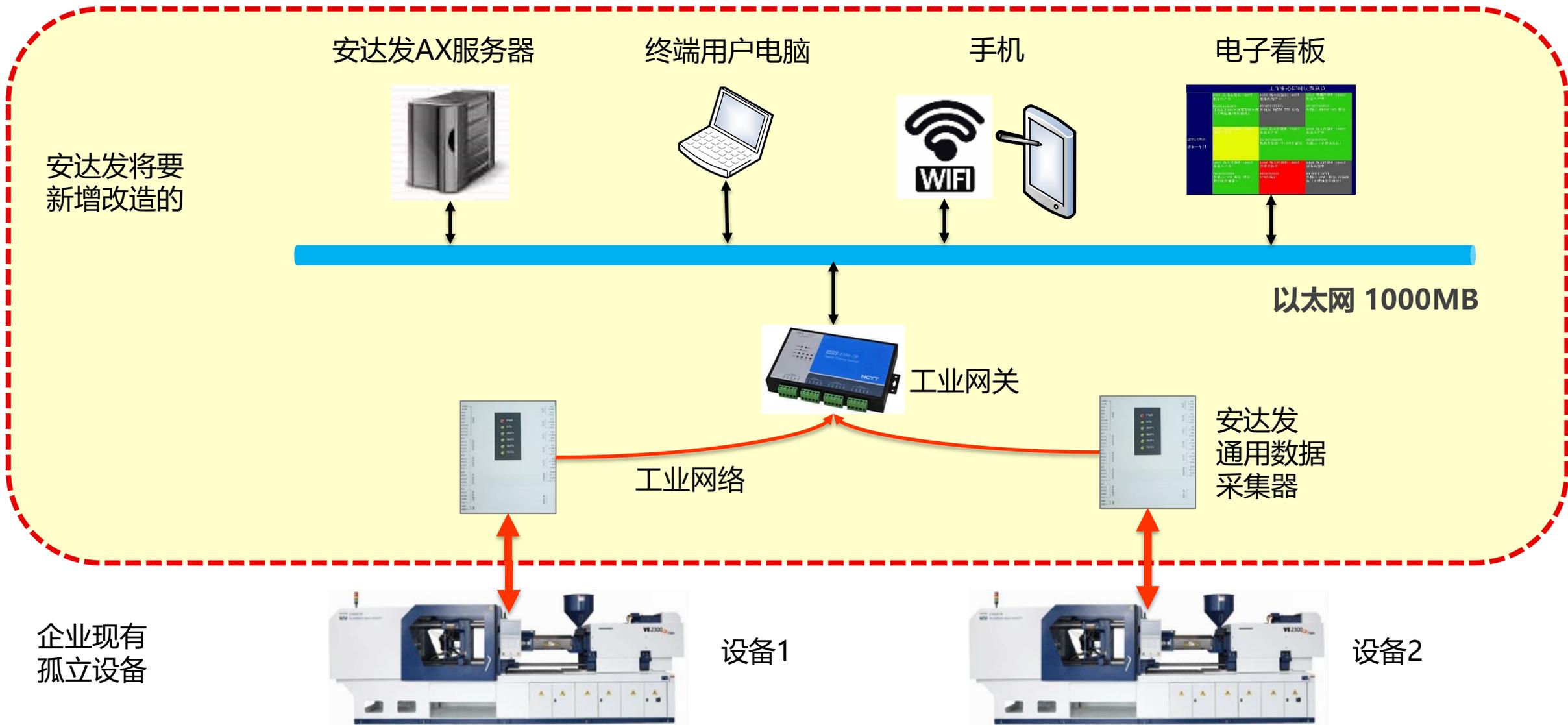
- **状态黑洞、效率低。**
- 设备产线状态无法及时得知。
- 异常停机停线了无法及时得知与处理。
- 实际生产节拍与标准生产节拍的差异了无法及时得知。
- 手工报工不及时不准确
- 设备运行数据没有记录,无法做追溯。

安达发解决方案

安达发ADC是一个广泛通用的自动化数据采集与设备监控系统。它通过软件与硬件融合,实现对业界绝大多数机台设备的数据采集与实时监控,是智能制造得以实现的核心部件。

通过实时、自动监控与获取机台产线当前的状态、节拍等信息,瞬间把这些数据保存到数据库中,立即与标准值或规则做对比,然后把设备的状态、异常、产量等信息通过电子看板、声音广播、报警灯、短信、邮件等方式通知给相关人员,从而实现了自动采集、即时监控、随时预警、自动汇总的管理效果。

安达发通过设备联网将传统工厂升级为数字化工厂



安达发ADC自动化数据采集与设备监控示意图



安达发ADC采集什么数据？

序	类别	数据内容	常用到的行业
1	状态	机台状态、生产状态	所有行业
2	产量	订单、工序、实际产出数、不合格数、计划欠数	所有行业
3	工时	实际开始时间、实际工作时长、实际停工时长、预计完成时间	所有行业
4	人员	员工卡号、员工编号、员工姓名	所有行业
5	节拍	标准节拍、实际节拍	塑胶、钣金、冲压、压铸、电子、流水线
6	模具	模具编号、模穴数	塑胶、钣金、冲压、压铸
7	其他	电压、电流、温度、压力、气密度、液体流速、气体流速、液位、成分含量、称重	食品、药品、饮料、粉末冶金、电镀等

安达发WMS智能仓库管理

用户痛点

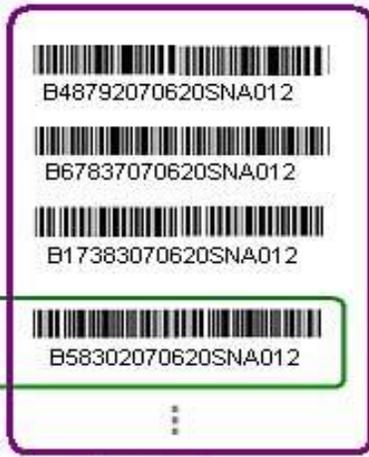
- **效率低、常出错。**
- 容易发错货。
- 找不到物料货品放在哪。
- 捡货效率低。
- 单据靠手工填写，滞后、易错误。
- 单据帐与实物帐2条线分开走，帐与实物不一致。
- 难以做到实物级的先进先出，导致物品呆滞报废。

安达发解决方案

安达发WMS智能仓库管理系统，采用条型码、RFID和移动设备、无线等计数，通过扫描包装条码，实现实时的物流移动全过程管理。

WMS涵盖了仓库、采购、生产、销售全过程的物流管理，主要功能包括：收货、上货架、移仓、调拨、拆箱、拆托盘、包装、拣货、发货、退货等。支持先进先出、现场扫描、快进快出、整进整出、整进散出等多种出仓方式。显著提高物流的效率、节省营运成本。

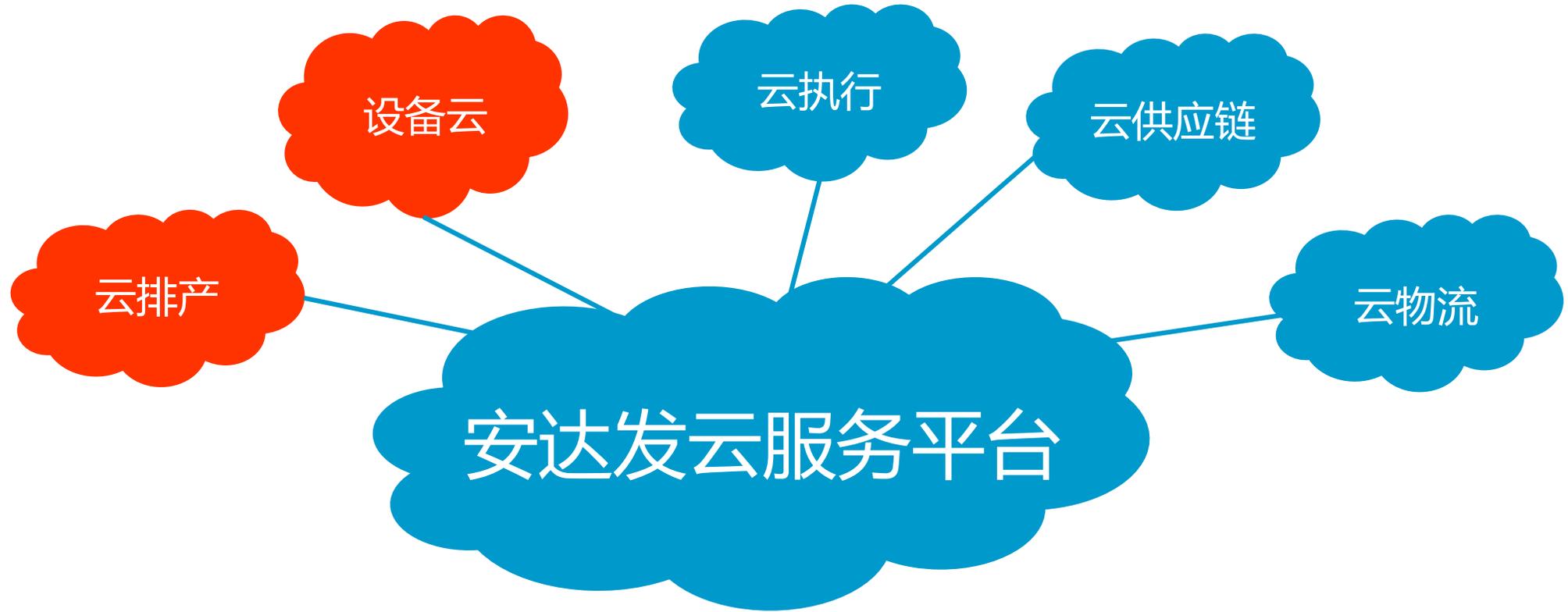
安达发WMS智能仓库管理系统特色



防伪码：2805 4573 7383 8493
物流码：200555 0002
防伪码：2805 7947 4638 4535
物流码：200555 0004
⋮
防伪码：2805 4839 0282 7287
物流码：200555 0100

- 支持多仓库、多库位、托盘架构，可及时根据料品、仓库、库位、托盘查询库存状况；
- 强大的产品批次追溯管理技术以及有效期的控制；
- 支持不同的库存单据类型作业；
- 指导料品放置上架，优化仓库管理流程；
- 料品出仓方式多样化；支持先进先出、现场扫描、快进快出、整进整出、整进散出等方式；
- 支持物品拆箱、拆托盘、包装的作业方式；
- 实时、准确的账务处理，在线进行发货校验与防错；
- 灵活的报表处理功能；
- ERP无缝对接。

安达发云服务

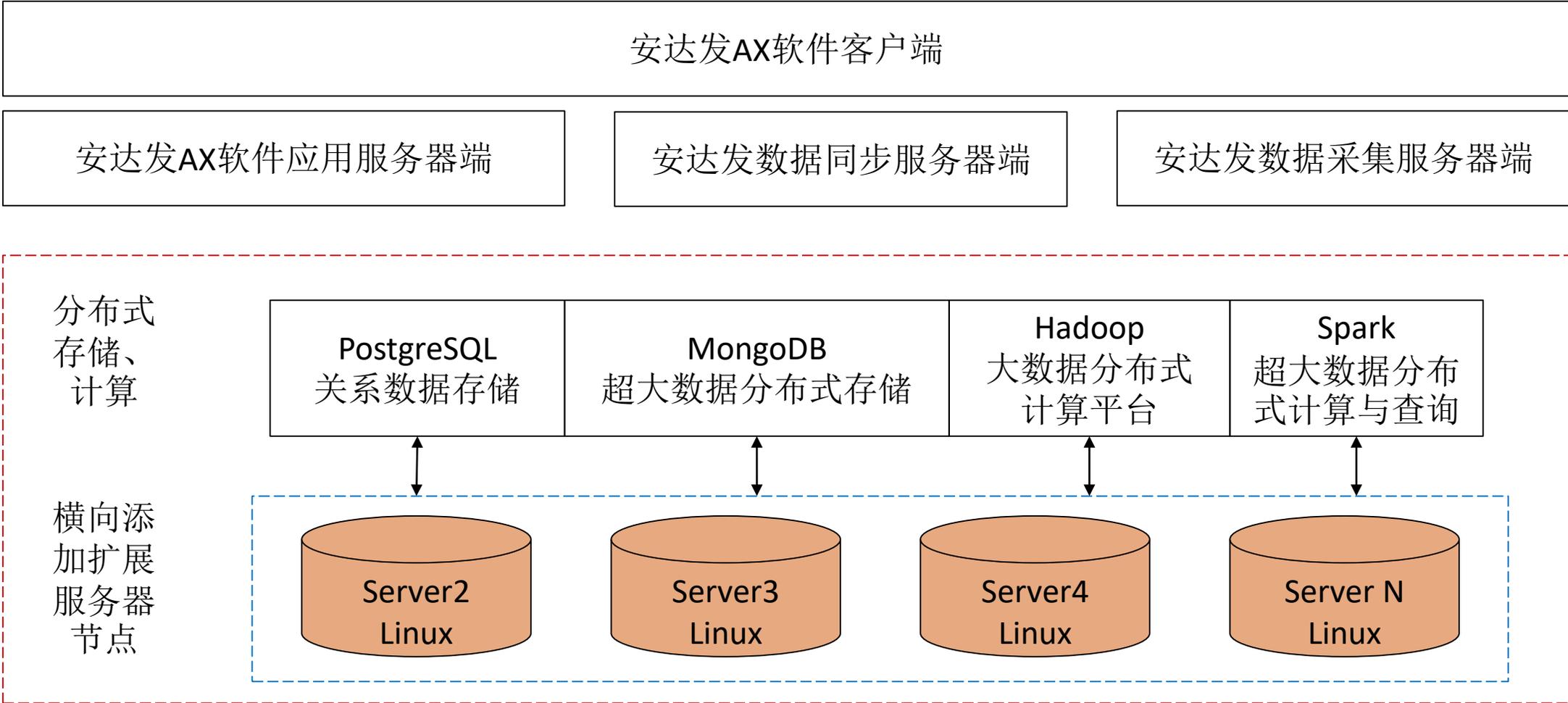


安达发云服务说明

安达发整个产品体系都可架构到云端。用户可通过手机、平板电脑等多种方法，查看或处理交易。

- 云排产：利用云端的超强计算能力，更迅速的模拟计算出最优排产计划。
- 云执行：对产品的整个生产过程做追溯。
- 云监控：监控整个机台、设备、订单、产品的运行状况。
- 云供应链：供应商云端接单、承诺、打单、条码、送货、对账。

安达发工业物联大数据平台技术架构



4 核心优势

1 完全自主研发，掌握核心技术

通过十多年的研发与实践，安达发已掌握APS智能排程算法、并行计算、千亿级超大数据处理、可配置平台等核心技术，可给客户提供核心技术源代码级的定制开发，快速实现客户各类苛刻需求。

2 平台化、开放可扩展

安达发产品已经平台化，具有非常好的开放性与可扩展性。

大部分软件界面都无需专业程序开发人员写代码，只需简单配置即可实现查询、新增、修改、删除等复杂功能，这将极大降低个性化需求的开发周期与成本。

任何客户，只要会用安达发ADP开发平台，就可快速开发出任何想要的功能，这将给予用户极大的自由权利，想到就能做到。

3 产品线完善，一体化解决方案

安达发可提供从订单评审、APS生产计划排程、到MES制造执行、SRM供应链管理、WMS仓库管理等智能工厂所需的一体化解决方案，从而避免客户为解决每个问题而购买多家软件再集成而导致多种数据孤立、不一致、不及时等问题。

4 产品安全可靠

安达发软件具有强大的安全性。可实现用户、工厂、界面、按钮、字段级别细化安全审核，可满足FDA级别的要求。安达发系统稳定可靠，可提供每天24小时，6个月不用重新启动的可靠性。

5 可与任何第三方软件的快速集成

通过配置源数据表、目标数据表、字段映射关系、登录帐号，即可完成第三方软件与安达发AX 的对接，进而实现定时自动或者手动触发2个系统的数据同步。

目前安达发AX与SAP、Oracle、用友、金蝶、鼎捷等各大ERP系统均有成熟接口。

6 精通于行业

安达发非常熟悉“金属加工、塑胶橡胶、电子电器、新能源电池、电缆电缆”等行业，我们熟知这些行业的怪异特色，可确保项目的成功推行。

7 丰富的实施交付经验

通过几百家客户项目的一线实施经验，安达发可从需求规划、方案设计、技术开发、项目管理等多个角度协助客户，防范项目各类风险，确保项目的成功。

5 客户案例

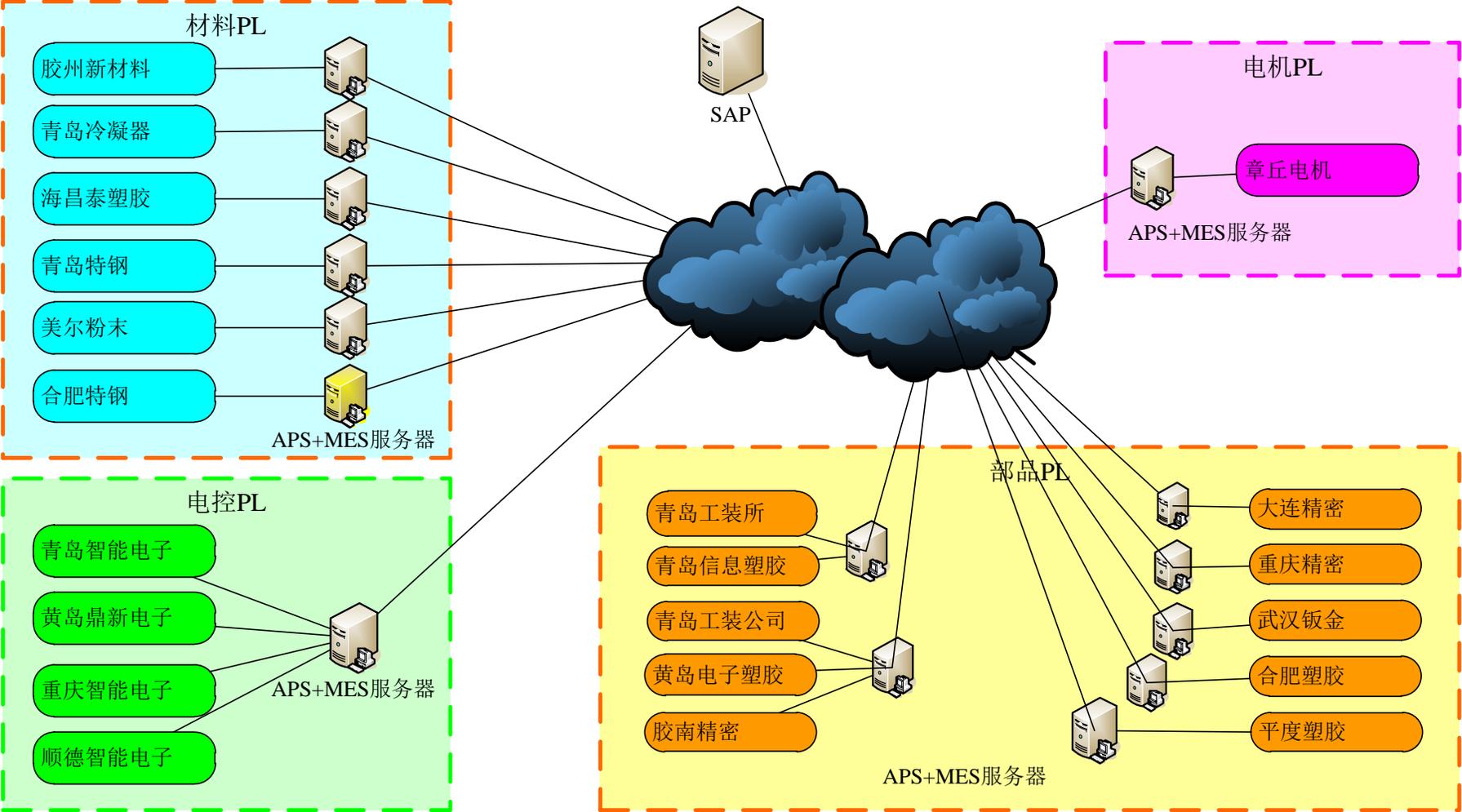
客户案例

超过200个客户使用了安达发产品，部分重点客户：



海尔集团-安达发APS+MES多工厂集成架构

海尔集团EPG各PL多工厂实施安达发APS+MES集成架构



佛山美的



发展愿景

安达发，立志成为智能制造整体解决方案行业的领头羊。

我们诚邀有能力的个人或公司，成为安达发公司合伙人。
我们诚邀有实力的投资商，投资安达发公司。

安达发与您一起携手开疆拓土，共同分享这数十万亿的商机。
期待您的加入，具体事宜，请与我们联系。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com

